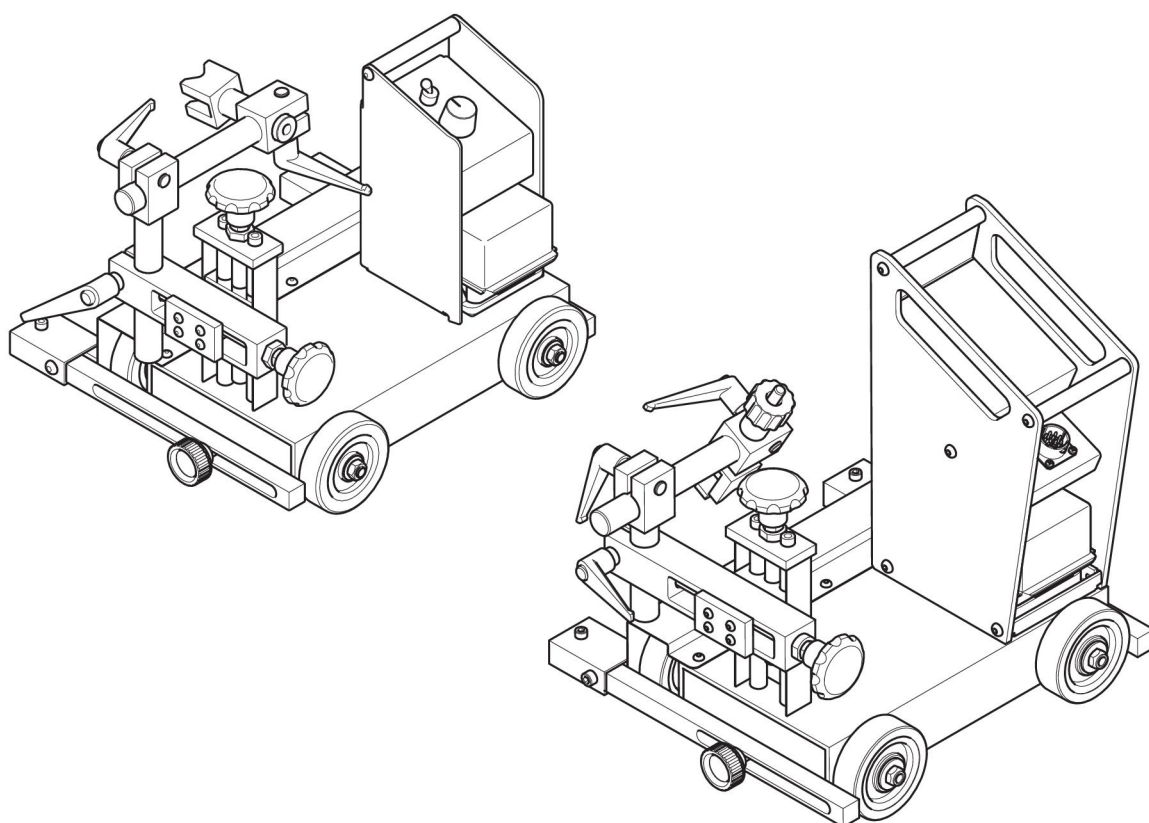


Miggytrac™ B501, ***Miggytrac™ B5001***



Instrukcijos



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Machinery Directive 2006/42/EU, entering into force 29 December 2009
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

Type of equipment

Welding carriage

Type designation

Miggytrac B501, Serial number: 1525 xxxx

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA**Name, address, and telephone No:**

ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN 12100:2010, Safety of machinery - General principles for design. Risk assessment and risk reduction
EN 60204-1:2006/AC2010, Safety of machinery - Electrical equipment of machines. Part 1: General requirements
EN 61000-6-2:2005/AC:2005 Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-2: Generic standards. Immunity for industrial environments.
EN 61000-6-3:2007/A1:2011 Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-3: Generic standards. Emission standard for residential, commercial and light-industrial environments

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Gothenburg

2018-10-15

Signature

Edward Hansen

Position

Global Director, Flexible Automation

CE 2018



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Machinery Directive 2006/42/EU, entering into force 29 December 2009
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

Type of equipment

Welding carriage

Type designation

Miggytrac B5001, Serial number: 1810 xxxx

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA**Name, address, and telephone No:**

ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN 12100:2010,	Safety of machinery - General principles for design. Risk assessment and risk reduction
EN 60974-10:2014	Arc welding equipment - Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements
EN 61000-6-2:2005/AC:2005	Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-2: Generic standards. Immunity for industrial environments.
EN 61000-6-4:2007/A1:2011	Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-4: Generic standards. Emission standard for industrial environments

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Signature

Position

Gothenburg

Global Director, Flexible Automation

2018-10-15

Edward Hansen

CE 2018

1	SAUGA	5
1.1	Simbolių reikšmė	5
2	ĮVADAS	9
3	TECHNINIAI DUOMENYS	10
4	MONTAVIMAS	11
4.1	Surinkimas	11
4.2	Priekinės svirties reguliavimas	11
4.3	Akumuliatoriaus įstatymas	12
4.4	Degiklio montavimas	13
4.5	Sumontuokite magneto rinkinį (pasirinktinai)	13
5	NAUDOJIMAS	15
5.1	Virinimas	15
5.2	„Miggytrac™ B501“ traktoriaus paleidimas ir stabdymas	15
5.3	„Miggytrac™ B5001“ traktoriaus valdymas	17
5.3.1	Jungtys ir valdymo įrenginiai	17
5.3.2	Nustatymų skydas su spalvotu ekranu	18
5.3.3	Meniu parinktis	18
5.3.4	Matavimo vienetų skyrius	19
5.3.5	Funkcijų nustatymas	19
5.3.6	Vielos padavimo įrenginio montavimas	22
6	TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	23
6.1	Kasdienė techninė priežiūra	23
6.2	Kiekvieną savaitę	23
7	ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS	24
	ERDVINIS BRĖŽINYS	25
	UŽSAKYMO NUMERIAI	27
	PRIEDAI	29

1 SAUGA

1.1 Simbolių reikšmė

Kaip naudojama šiame vadove: Reiškia „Dėmesio“! Būkite atsargūs!



PAVOJUS!

Reiškia tiesiogiai gresiantį pavojų, kuris, jei jo nebus išvengta, nedelsiant sukels sunkų arba mirtiną asmens sužalojimą.



ĮSPĖJIMAS!

Reiškia galimą pavojų, kuris gali sukelti asmens sužalojimą arba mirtį.



DĖMESIO!

Reiškia pavojus, kurie gali sukelti nesunkų asmens sužalojimą.



ĮSPĖJIMAS!

Prieš naudodami perskaitykite naudojimo instrukciją ir atsižvelkite į visose etiketėse nurodytą informaciją, darbdavio saugias praktikas ir saugos duomenų lapų (SDS) informaciją.



Kad su įranga ar šalia jos dirbantys asmenys laikytųsi atitinkamų saugos priemonių, atsako ESAB įrangos naudotojai. Saugos priemonės turi tenkinti šio tipo įrangai keliamus reikalavimus. Be standartinių taisyklių, taikomų darbo vietoje, atsižvelkite į toliau pateikiamas rekomendacijas.

Visus darbus turi atlikti specialiai parengti darbuotojai, gerai išmanantys įrangos veikimą. Netinkamai naudojama įranga gali lemti pavojingas situacijas, dėl kurių gali susižeisti naudotojas arba sugesti įranga.

1. Kiekvienas asmuo, naudojantis įrangą, turi žinoti:
 - kaip ji veikia
 - avarinių išjungiklių vietas
 - jos funkcijas
 - susijusias saugos priemones
 - suvirinimo, pjovimo ar kitus su šia įranga atliekamus veiksmus
2. Naudotojas turi pasirūpinti, kad:
 - pradėjus dirbti, įrangos naudojimo vietoje nebūtų pašalinių asmenų
 - visi yra saugūs atliekant elektros lanko taktą arba pradėjus darbą su įranga
3. Darbo vieta turi būti:
 - tinkama tam tikslui
 - be skersvėjų

4. Asmeninės apsaugos priemonės:
 - Visuomet naudokite rekomenduojamas asmens apsaugos priemones, pvz., apsauginius akinius, ugniai atsparius drabužius, apsaugines pirštines
 - Nedėvėkite palaidų daiktų, pvz., šalikų, apyrankių, žiedų ir t. t., kurie gali įstrigti ir nudeginti
5. Bendrosios saugos priemonės:
 - Patikrinkite, ar grįžtamasis kabelis tvirtai prijungtas
 - Darbus su aukštos įtampos įranga **gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas**
 - Atitinkama gaisro gesinimo įranga turi būti aiškiai pažymėta ir laikoma netoliese
 - Darbo metu **negalima** įrangos sutepti ir atlikti kitų priežiūros darbų



ĮSPĖJIMAS!

Virindami ir pjaudami elektros lanku galite susižaloti patys ir sužaloti kitus. Virindami ir pjaudami imkitės atsargumo priemonių.



ELEKTROS SMŪGIS gali būti mirties priežastis

- Prietaisą sumontuokite ir įžeminkite atsižvelgdami į naudojimo instrukciją.
- Nelieskite veikiančių elektrinių dalių arba elektrodų plika oda, šlapiomis pirštinėmis arba šlapiais drabužiais.
- Izoliuokite save nuo darbo vietos ir nuo grindų.
- Įsitikinkite, kad jūsų darbinė padėtis yra saugi.



ELEKTRINIAI IR MAGNETINIAI LAUKAI gali būti pavojingi sveikatai

- Suvirintojai, turinys širdies simulatorius, prieš pradėdami virinti turėtų pasitarti su savo gydytoju. EMF gali trikdyti kai kurių širdies stimuliatorių darbą.
- EMF veikimas gali turėti sveikatai kitą poveikį, kuris nežinomas.
- Siekdami sumažinti EMF poveikį, suvirintojai turėtų atlikti toliau nurodytas procedūras:
 - Elektrodo ir darbinis kabelius nutiesti toje pačioje kūno pusėje. Jei įmanoma, pritvirtinti juos lipnia juosta. Nebūkite tarp degiklio ir darbinio kabelių. Niekuomet nevyniokite degiklio arba darbinio kabelio apie savo kūną. Laikykite suvirinimo maitinimo šaltinį ir kabelius kuo toliau nuo kūno.
 - Prijunkite darbinį kabelį kuo arčiau apdirbamos detalės suvirinimo vietos.



DŪMAI IR DUJOS gali būti pavojingi sveikatai

- Nelaikykite galvos garų debesyje.
- Naudokite ventiliaciją, ištraukimą ties lanku arba abu, kad pašalintumėte smalkes ir dujas iš kvėpavimo zonos ir visos aplinkos.



ELEKTROS LANKO SPINDULIAI gali pažeisti akis ir nudeginti odą

- Apsaugokite savo akis ir odą. Naudokite tinkamą virinimo kaukę ir lęšius su filtrais bei dėvėkite apsauginius drabužius.
- Apsaugokite aplinkinius įrengdami atitinkamus ekranus bei uždangas.



TRIUKŠMAS. Per didelis triukšmas gali pažeisti klausos organus

Apsaugokite savo ausis. Naudokite ausines ar kitas klausos apsaugos priemones.

JUDANČIOS DALYS gali sužeisti

- Visas dureles, skydus ir gaubtus laikykite uždarę ir tinkamai užfiksavę. Jei reikia atlikti priežiūros arba remonto darbus, gaubtus turėtų nuimti tik kvalifikuoti specialistai. Baigę priežiūros darbus ir prieš paleisdami variklį, pritvirtinkite skydus arba gaubtus ir uždarykite dureles.



- Prieš montuodami arba prijungdami įrenginį, sustabdykite variklį.
- Nekiškite rankų, plaukų, palaidų drabužių ir įrankių prie judančių dalių.

GAISRO PAVOJUS

- Kibirkštys (tiškai) gali sukelti gaisrą. Prieš tai patikrinkite, ar arti nėra degių medžiagų.
- Nenaudokite uždarytomis talpykloms.

GEDIMAS. Įvykus gedimui, į pagalbą pasikvieskite specialistą.

SAUGOKITE SAVE IR KITUS!

**DĖMESIO!**

Šis gaminys skirtas tik virinti lanku.

**ĮSPĖJIMAS!**

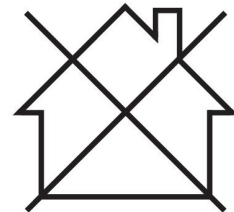
Jeigu viršijama maksimali akumulatoriaus darbo temperatūra (+60 °C), kyla sprogimo pavojus!

**ĮSPĖJIMAS!**

Nenaudokite maitinimo šaltinio užšalusiems vamzdžiams atšildyti.

**DĖMESIO!**

„Class A“ tipo įranga neskirta naudoti gyvenamosiose patalpose, kur elektros srovė tiekama viešaisiais žemosios įtampos elektros tinklais. Gali kilti sunkumų tokiose patalpose nustatant elektromagnetinį „class A“ įrangos suderinamumą dėl laidais sklindančių, taip pat ir spinduliuojamų trikdžių.

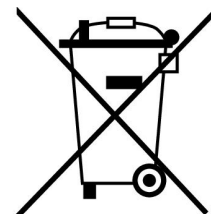
**PASTABA!**

Nebenaudojamą elektroninę įrangą pateikite perdirbimo įmonei!

Pagal Europos Direktyvą 2012/19/EB dėl elektrinių ir elektroninių atliekų ir jos pritaikymą pagal nacionalinius įstatymus, nebetinkama naudoti elektros ir (arba) elektroninė įranga turi būti pateikta perdirbimo įmonei.

Esate už įrangą atsakingas asmuo, todėl įsipareigojate gauti informacijos apie patvirtintas surinkimo stotis.

Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į artimiausią ESAB platintoją.



ESAB turi didelį suvirinimo priedų ir asmens apsaugos priemonių asortimentą. Norėdami gauti užsakymo informacijos, kreipkitės į vietinį ESAB platintoją arba apsilankykite mūsų svetainėje.

2 ĮVADAS

„Miggytrac™ B501“ ir „Miggytrac™ B5001“ skirtas MIG / MAG plokščių ir sijų virinimui.

„Miggytrac™ B501“ ir „Miggytrac™ B5001“ yra kompaktiškas traktorius, prie kurio galima tvirtinti suvirinimo degiklį. Abiem traktoriams galima tiekti 18 V DC srovės maitinimą iš ličio jonų akumuliatorių. „Miggytrac™ B5001“ taip pat galima tiekti 42 V AC maitinimą iš suvirinimo srovės šaltinio. Traktoriai turi keturis varomus ratus geram sukibimui ir didelio sukimo momento žingsninį variklį pastoviam virinimo greičiui palaikyti. „Miggytrac™“ skirtas virinti keturtakčiu valdymo režimu.

Pasirinktinai galima įsigyti lengvai primontuojamą magnetą. Magnetą galima pritvirtinti prie traktoriaus dugno, kad virinti iki 45° nuožulnumo plokštuma būtų stabiliau.

Akumuliatorius ir akumuliatoriaus krovėjas į rinkinį neįtraukti, žr. šio vadovo skyrių „PRIEDAI“.

Informaciją apie ESAB priedus, skirtus šiam gaminiui, rasite šios instrukcijos skyriuje PRIEDAI.

3 TECHNINIAI DUOMENYS

„Miggytrac™ B501“ ir „Miggytrac™ B5001“ nuo serijos nr. 1847 xxxx		
	Miggytrac™ B501	Miggytrac™ B5001
Akumulatoriaus įtampa (ličio jonų)	18 V NS	
Išorinio maitinimo įtampa	–	20-50 V nuolatinė srovė
		24-70 V nuolatinė srovė
Akumulatoriaus veikimo laikas	6-8 valandos	4-6 valandos
Variklio tipas	Žingsninis variklis	
Virinimo greitis	10-130 cm/min (4-51 col./min)	2-170 cm/min (1-66 col./min)
Žingsninio suvirinimo judėjimo greitis	–	250 cm/min (99 col./min)
Žingsninio suvirinimo ilgis	–	1-99 cm (0,1-19,9 col.)
Kraterio pauzė	–	0-5,0 s
Užpildymas	–	0-50 mm (0-2,0 col.)
Įkaitinimas	–	0-5,0 s
Nuotolinis įtampos ir vielos tiekimo greitis	–	10-95%
Mechaninis reguliavimas:		
Horizontalus šliaužiklis	±32 mm (±1,3 col.)	
Vertikalus šliaužiklis	±40 mm (±1,6 col.)	
Kreipiančiosios ratų svirtys	±40 mm (±1,6 col.)	
Maksimali darbinė temperatūra:		
Akumulatorius	+60 °C (140 °F)	
Vežimėlis	+80 °C (176 °F)	
Varantieji ratai	+150 °C (302 °F)	
Horizontali tempimo jėga:		
Be magnetų	12 kg (26 svar.)	
Su magnetais	25 kg (55 svar.)	
Vertikali tempimo jėga 45° nuolydžio plokštuma su magnetu	11 kg (24 svar.)	
Maksimalus judėjimo kampas su magnetų rinkiniu	45°	
Matmenys (ilgis x plotis x aukštis)	310 x 290 x 250 mm (12,2 x 11,4 x 9,84 col.)	310 x 290 x 340 mm (12,2 x 11,4 x 13,4 col.)
Svoris	12 kg (26 svar.)	13 kg (29 svar.)

4 MONTAVIMAS

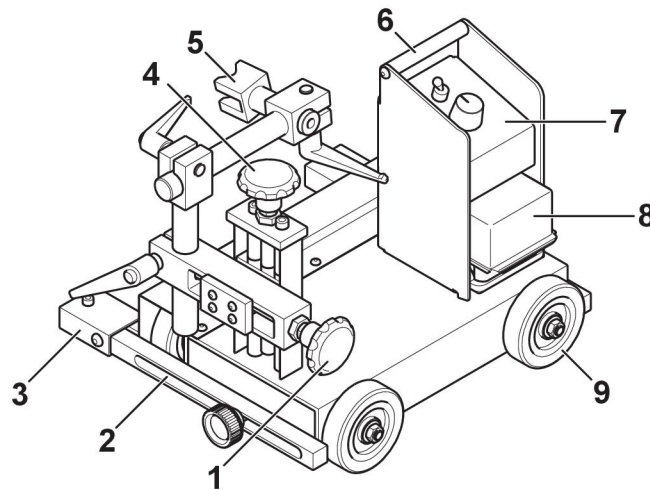
Montavimo darbus turi atlikti profesionalas.



PASTABA!

Šio skyriaus paveikslėliuose vaizduojamas traktorius „Miggytrac™ B501“. Tačiau „Miggytrac™ B5001“ traktoriaus montavimas ir reguliavimas atliekamas taip pat, nebent nurodoma konkrečiai.

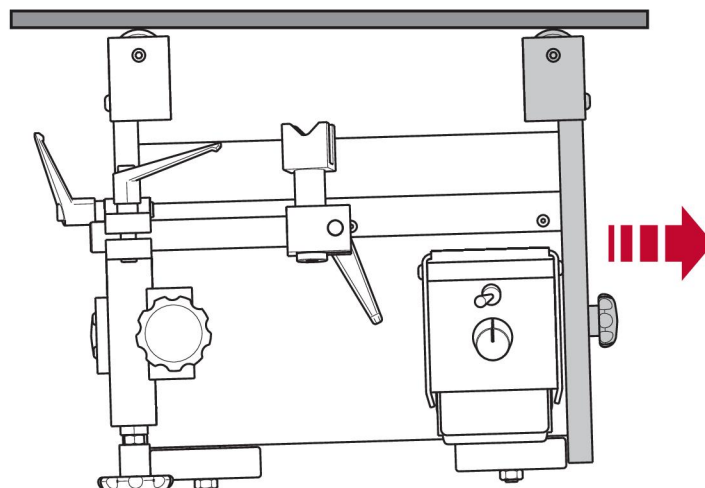
4.1 Surinkimas

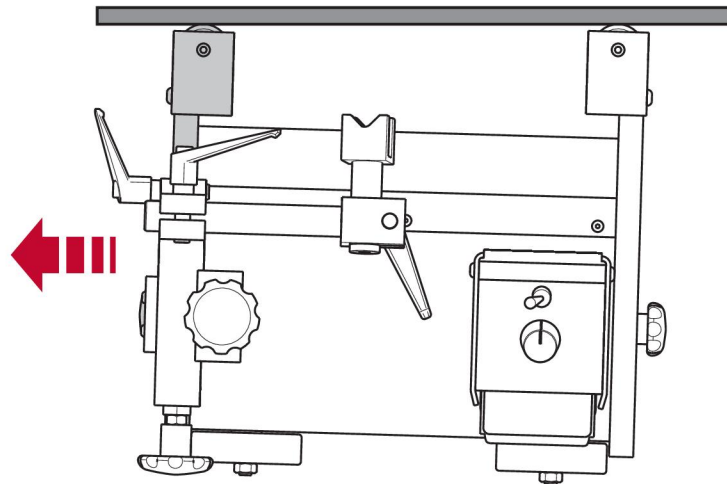


- | | |
|----------------------------------------|----------------------|
| 1. Horizontalaus reguliavimo rankenėlė | 6. Rankena |
| 2. Reguliuojama svirtis | 7. Valdymo skydas |
| 3. Atraminis ratukas | 8. Akumulatorius |
| 4. Vertikalus reguliavimo rankenėlė | 9. Varomieji ratukai |
| 5. Suvirinimo degiklio jungtis | |

4.2 Priekinės svirties reguliavimas

Nustatykite, kad priekinė svirtis būtų 10 mm trumpesnė nei galinė, kad „Miggytrac™“ judėtų plokštuma įstrižai. Taip užtikrinamas geras sukibimas su kreipiančiąja konstrukcija ir traktorius nenukrypsta nuo pageidaujamos trajektorijos.





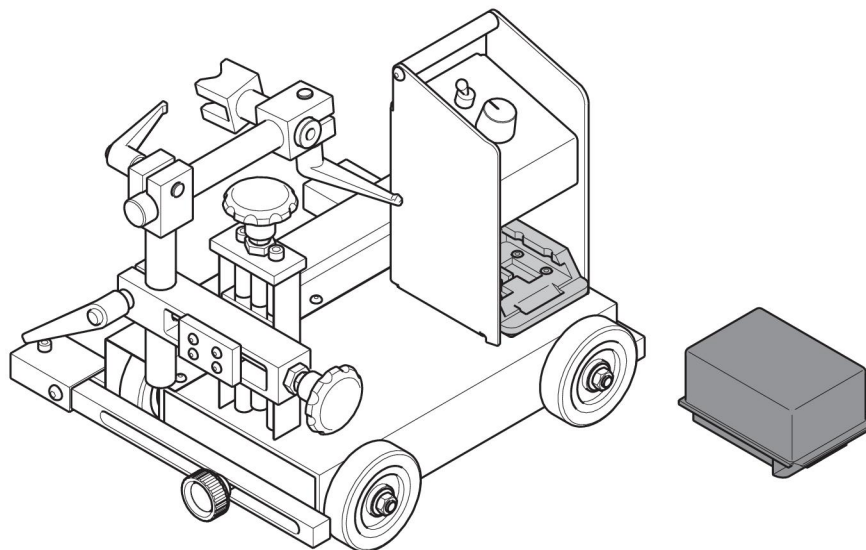
4.3 Akumulatoriaus įstatymas

„Miggytrac™“ naudojamas su 18 V 4 arba 5 Ah talpos akumuliatoriumi.



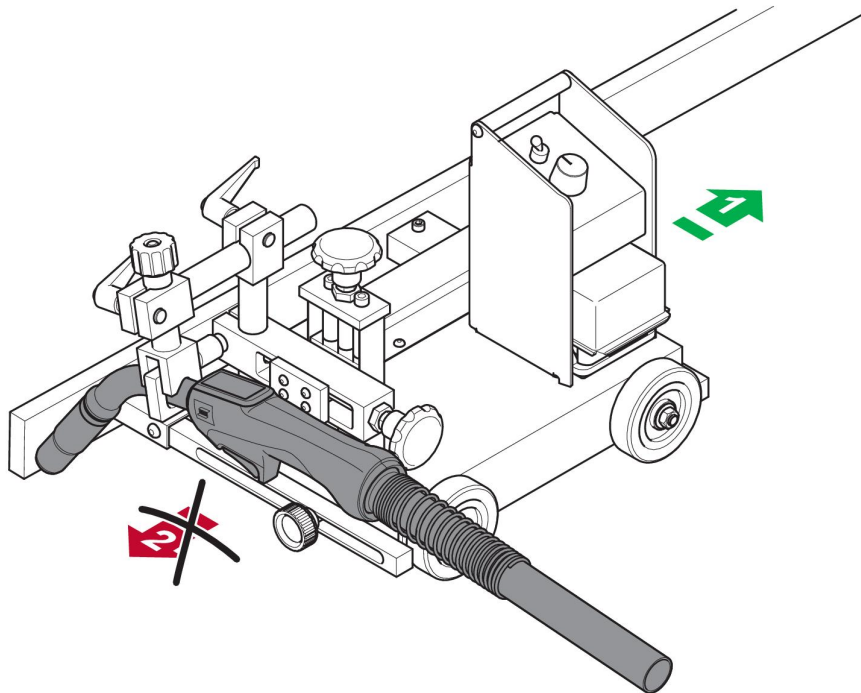
PASTABA!

Prieš naudodami akumuliatorių įkraukite patvirtintu krovikliu.



4.4 Degiklio montavimas

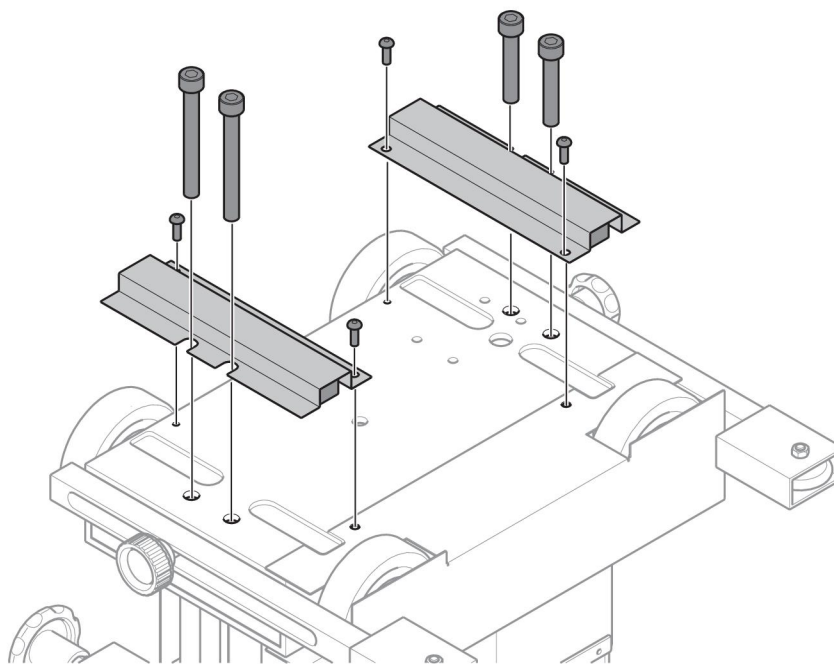
- Pritvirtinkite suvirinimo degiklį prie traktoriaus, kaip nurodyta tolesniame paveikslėlyje.



1. Teisinga pavaros kryptis, pritaikyta dabartinei degiklio padėčiai.
2. Neteisinga pavaros kryptis, nepritaikyta dabartinei degiklio padėčiai.

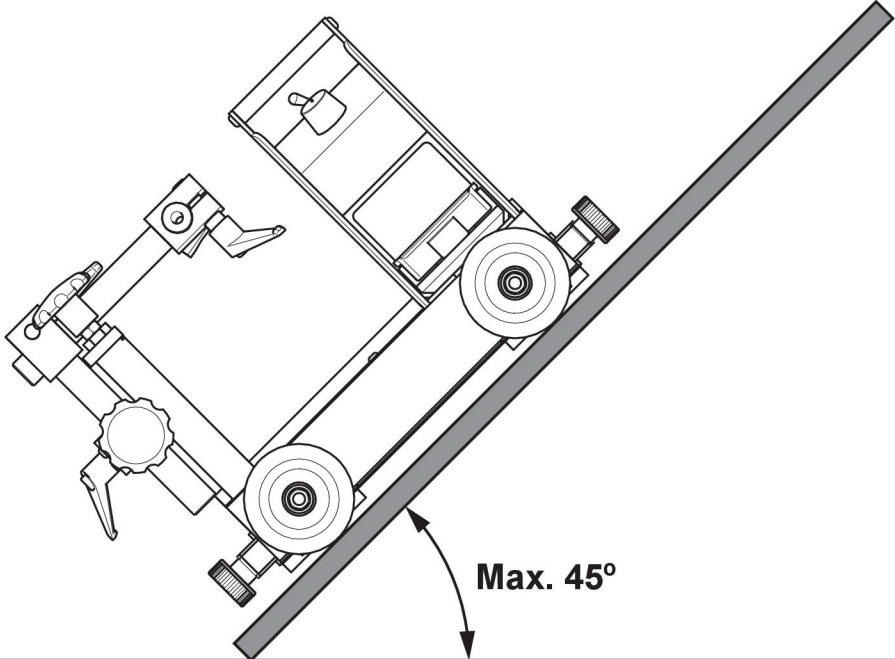
4.5 Sumontuokite magneto rinkinį (pasirinktina)

Magnetą galima primontuoti prie traktoriaus dugno, kad traktorius judėtų stabiliau ir ratukai geriau sukibtų su paviršiumi.



DĖMESIO!

Maksimalus leistinas saugus paviršiaus nuolydis yra 45°.



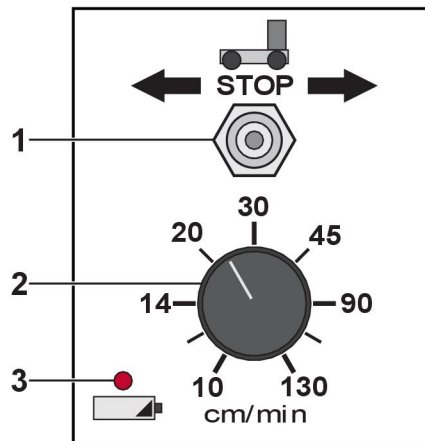
5 NAUDOJIMAS

5.1 Virinimas

Traktorius skirtas virinti keturtakčiu valdymo režimu.

Apie norimą prijungti įrangą skaitykite jos dokumentacijoje.

5.2 „Miggytrac™ B501“ traktoriaus paleidimas ir stabdymas



Traktorių paleiskite ir sustabdykite naudodami jungiklį (1).

Traktoriaus greitį reguliuokite greičio rankenėle (2).

LED (3) nurodo akumuliatoriaus įkrovos lygį:

Indikacija	Įkrovos lygis
Žalia šviesa	100%
Geltona šviesa	60%
Geltona mirksinti šviesa	30%
Raudona šviesa	15%
Raudona mirksinti šviesa	7%
Raudona dažnai mirksinti šviesa	0%



PASTABA!

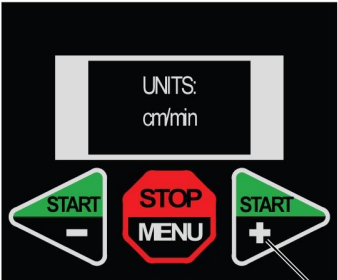
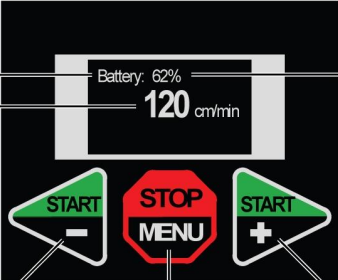
Po kiekvienos darbo dienos įkraukite akumuliatorių.



PASTABA!

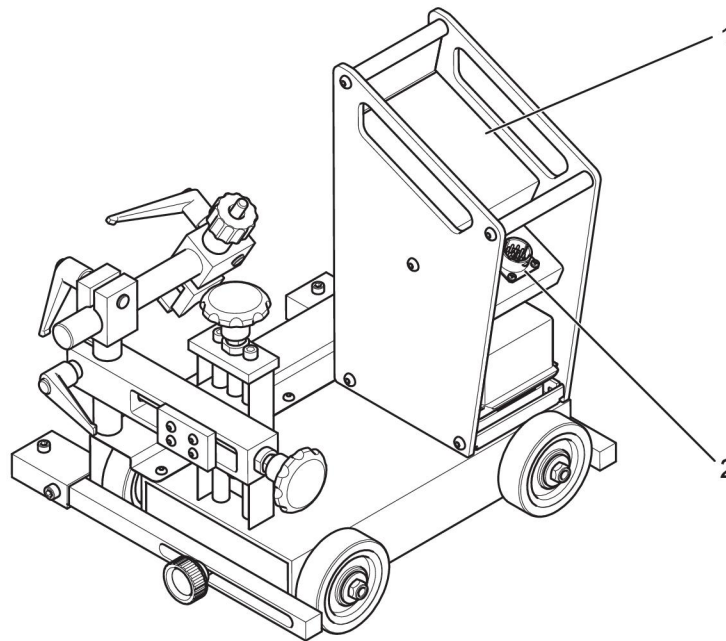
Jeigu virinate pamainomis, turėkite mažiausiai du įkrautus atsarginius akumuliatorius.

Skaitmeninis valdymo įtaisas (nuo serijos nr. 2025xxxx)

	1 Įtaisai	Norėdami pasirinkti vienetus, centimetrus arba colius, 2 sekundes palaikykite nuspaudę mygtuką įjungimo metu.
	1 Akumuliatoriaus informacija 2 Akumuliatoriaus lygis 3 Pradėti („Start“) dešinėn 4 Meniu 5 Pradėti („Start“) kairėn 6 Greitis	Rodoma „Low“ (žemas) arba „Replace“ (pakeiskite). Paleidus, meniu automatiškai perjungiamas į Greitis. Reguluokite greitį, kai įjungtas meniu Greitis arba po paleidimo. Norėdami reguliuoti greitį žingsniais po 3 vienetus/sek. paspauskite ir laikykite nuspaudę mygtuką ilgiau nei 1 sekundę. Greitis metrinėje sistemoje: 10–150 cm/min. 10–50 cm/min. 1 cm žingsniais 50–70 cm/min. 2 cm žingsniais 70–150 cm/min. 5 cm žingsniais Greitis colinėje sistemoje: 4,0–60 col./min. 4,0–15,0 col./min. 0,5 col. žingsniais 15–38 col./min. 1 col. žingsniais 38–60 col./min. 2 col. žingsniais

5.3 „Miggytrac™ B5001“ traktoriaus valdymas

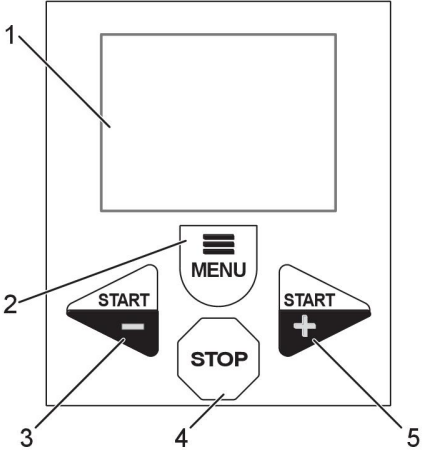
5.3.1 Jungtys ir valdymo įrenginiai



1. Meniu sistema grįstas nustatymų skydas, kurį sudaro grafinis ekranas ir mygtukai

2. 12 kontaktų jungtis vielos tiektuvo nuotolinio valdymo lizdai. Norėdami sužinoti, kaip sumontuoti nuotolinius adapterius, žr. konkretaus vielos tiektuvo instrukcijų vadovą.

5.3.2 Nustatymų skydas su spalvotu ekranu

 <p>The diagram shows a control panel with a central color screen (1). Below the screen are five buttons: a 'START' button with a minus sign (2), a 'MENU' button (3), a 'STOP' button (4), and a 'START' button with a plus sign (5). The 'START' buttons are triangular, while the 'MENU' and 'STOP' buttons are rectangular.</p>	1 Spalvotas ekranas	Grafinė ir skaitmeninė informacija
	2 Meniu Mygtukas užrakinamas praėjus 10 s po paskutinio paspaudimo.	Prieš pradėdant: Visų parametru programavimo parinktys Pradėjus: Konkrečių parametru programavimo parinktys LED nurodo pasirinktą parametru.
	3 Pradėti („Start“) kairėn	Vienas spustelėjimas: pradėti į kairę nevirinant Du spustelėjimai: Pradėti virinti kairėn Vienas spustelėjimas pradėjus: Greičio mažinimas Meniu: Reikšmės mažinimas
	4 Sustabdymas	Traktoriaus / virinimo stabdymas Meniu: Užrakina meniu
	5 Pradėti („Start“) dešinėn	Vienas spustelėjimas: pradėti į dešinę nevirinant Du spustelėjimai: Pradėti virinti dešinėn Vienas spustelėjimas pradėjus: Greičio didinimas Meniu: Reikšmės didinimas

5.3.3 Meniu parinktys

	Sustabdymas	Veikimas žingsniais	Veikimas ne žingsniais
Virinimo greitis	X	X	X
Žingsninio suvirinimo išjungimas / įjungimas	X		
Suvirinimo ilgis	X	X	
Atstumas tarp suvirinimo vietų	X	X	
Kraterio laikas ¹⁾	X	X	
Užpildymo ilgis ²⁾	X	X	
Įkaitinimas ³⁾	X	X	X
Įtampa % ⁴⁾		X	X
Vielos tiekimo greitis % ⁴⁾		X	X

1) Traktorius pristabdomas baigęs suvirinimo žingsnį, jei naudojami maitinimo šaltiniai su kraterio funkcija

2) Apsisuka suvirinimo žingsnio pabaigoje, kad užpildytų kraterį

- 3) Traktorius pradeda judėti vėliau nei pradedama virinti
- 4) Nuotolinis įtampos arba vielos tiekimo valdymas, jei yra prijungtas ESAB vielos tiektuvas su adapteriu. Šie parametrai negalimi, jei traktoriui maitinimas tiekiamas iš akumuliatoriaus.

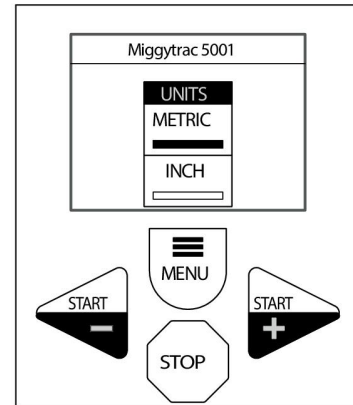
5.3.4 Matavimo vienetų skyrius

„Miggytrac™ B5001“ galima pasirinkti metrinę (mm ir cm) arba imperinę / JAV (col.) matavimo vienetų sistemą.

Pasirinkimas atliekamas meniu VIENETAI pirmiausia 4 sekundes palaikius nuspaustą meniu mygtuką, tada pasirinkus pageidaujamus vienetus, pakartotinai spaudžiant meniu mygtuką.

Pasirinktą parinktį nurodo LED ties METRIC (metrinė sistema) arba INCH (coliai).

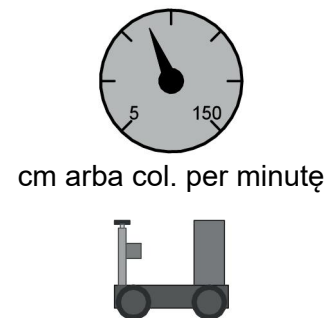
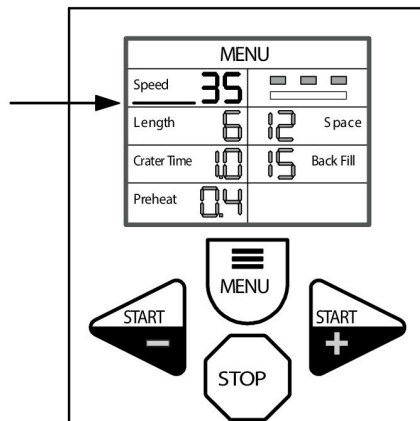
Meniu automatiškai užrakinamas po 10 sekundžių.



5.3.5 Funkcijų nustatymas

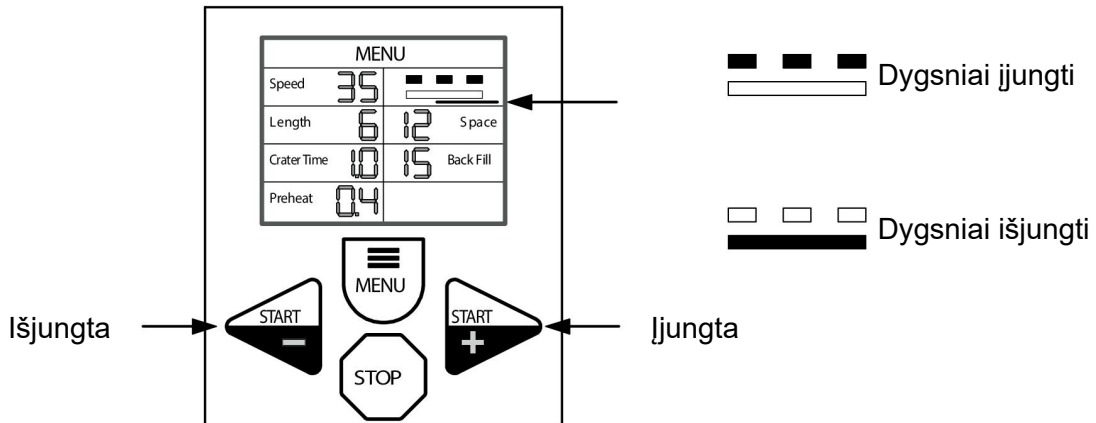
Greitis

Suvirinimo vežimėlio greitis



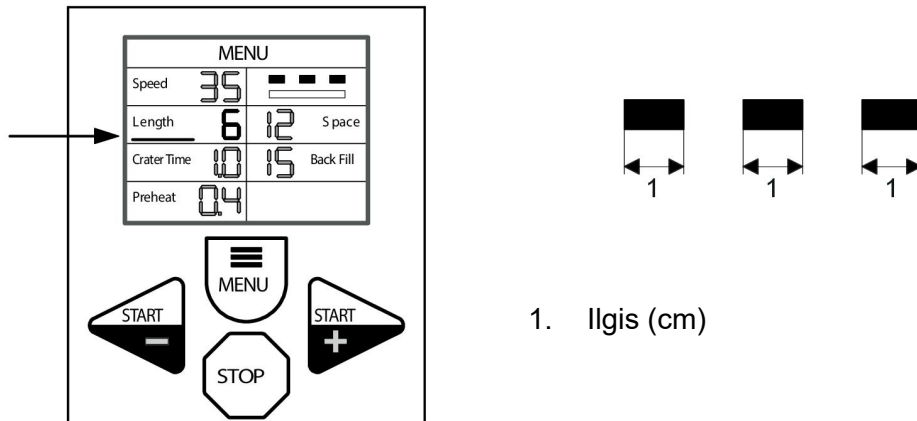
Suvirinimas dygsniais

On/Off (įjungimas / išjungimas)



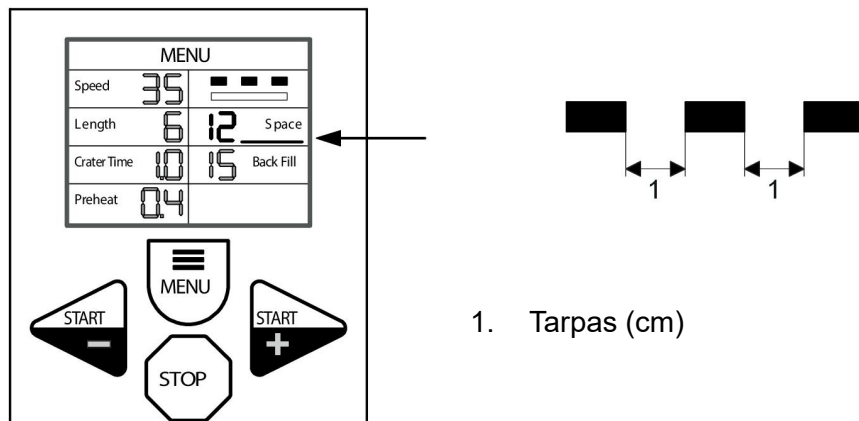
Ilgis

Siūlės ilgis virinant dygsniais



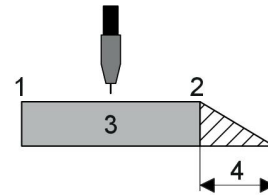
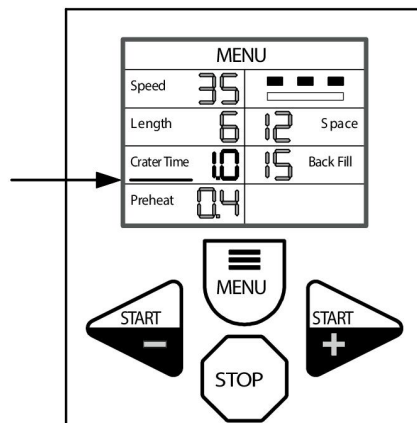
Tarpas

Tarpas tarp virinimo dygsnių



Kraterio laikas

Vežimėlio stovėjimo laikas, per kurį maitinimo šaltinis atlieka kraterio funkciją. Taip pat galima būti naudojamas kaip ataušimo laikas prie užpildymą.

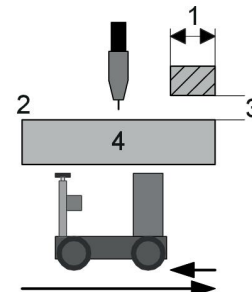
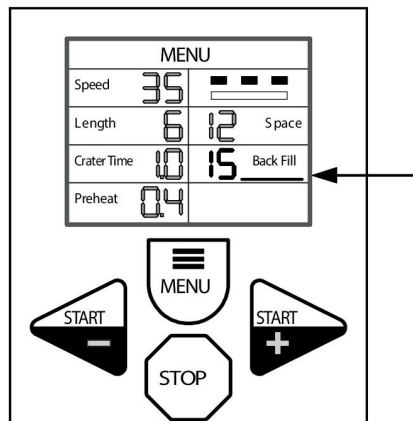


1. Įjungta
2. Išjungta
3. Suvirinimas
4. Kraterio laikas (sekundėmis)

Užpildymas

Alternatyvi parinktis, jei naudojamas maitinimo šaltinis be kraterio funkcijos. Apsisuka suvirinimo pabaigoje, kad užpildytų kraterį.

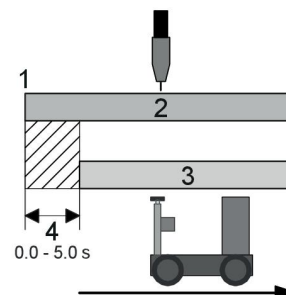
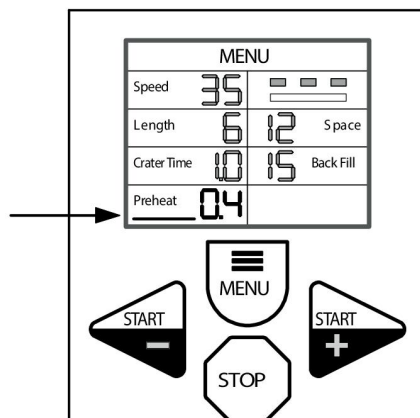
Galite nurodyti ataušimo laiką prieš apsisukimą, išjungus suvirinimą, naudodami kraterio laiką.



1. Užpildymas (mm)
2. Įjungta
3. Kraterio laikas (sekundėmis)
=> Virinimas išjungtas
4. Suvirinimas

Įkaitinimas

Vežimėlio pajudėjimo delsa



1. Paleidimas
2. Suvirinimas
3. Vežimėlis
4. Įkaitinimas

5.3.6 Vielos padavimo įrenginio montavimas

Montavimo darbus turi atlikti profesionalas.

„Miggytrac™ B5001“ galima prijungti prie vieno iš toliau nurodytų vielos padavimo įrenginių: „Origo™ Feed 304“, „Origo™ Feed 484“ arba „Warrior™ Feed 304“

Informaciją apie būtiną „Miggytrac™ B5001“ derinimą su naudojamu vielos padavimo įrenginiu (įskaitant pasirinktą valdymo kabelį) žr. šios instrukcijos skyriuje „UŽSAKYMO NUMERIAI“.

Universalaus padavimo įrenginio prijungimas

Jeigu norite naudoti „Miggytrac™ B5001“ su kitais vielos padavimo įrenginiais (ne ESAB), naudokite transformatoriaus įrenginį ir valdymo kabelį, kaip aprašyta skyriuje „UŽSAKYMO NUMERIAI“.

6 TECHNINĖ PRIEŽIŪRA



DĖMESIO!

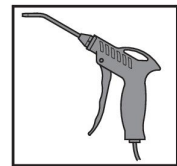
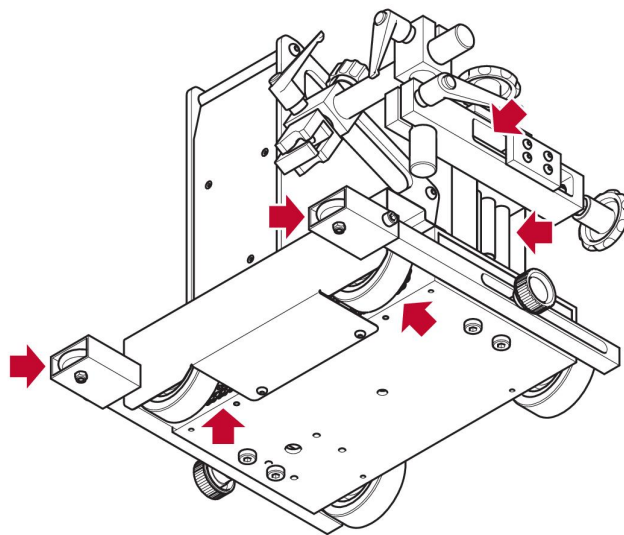
Jeigu garantiniu laikotarpiu klientas pats bando pašalinti gedimus, tiekėjo garantija netaikoma.

6.1 Kasdienė techninė priežiūra

- Po kiekvienos darbo dienos įkraukite akumuliatorių.
- Patikrinkite, ar varomieji ratukai ir kreipiamieji ratukai neaptaškyti virinant.

6.2 Kiekvieną savaitę

- „Miggytrac™“ varančiąją grandinę, varomuosius ratukus, kreipiančiuosius ratukus, šliaužiklio varžtus ir apačią nuvalykite suslėgtu oru.



- Sutepkite grandinę sausu PTFE (politetrafluoroetileno) pagrindo tepalu arba purškikliu.



PASTABA!

Sutepkite negausiai! Pernelyg gausiai sutepti išoriniai grandinės paviršiai tampa lipnūs ir pritraukia dulkes bei purvą.



7 ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS



DĖMESIO!

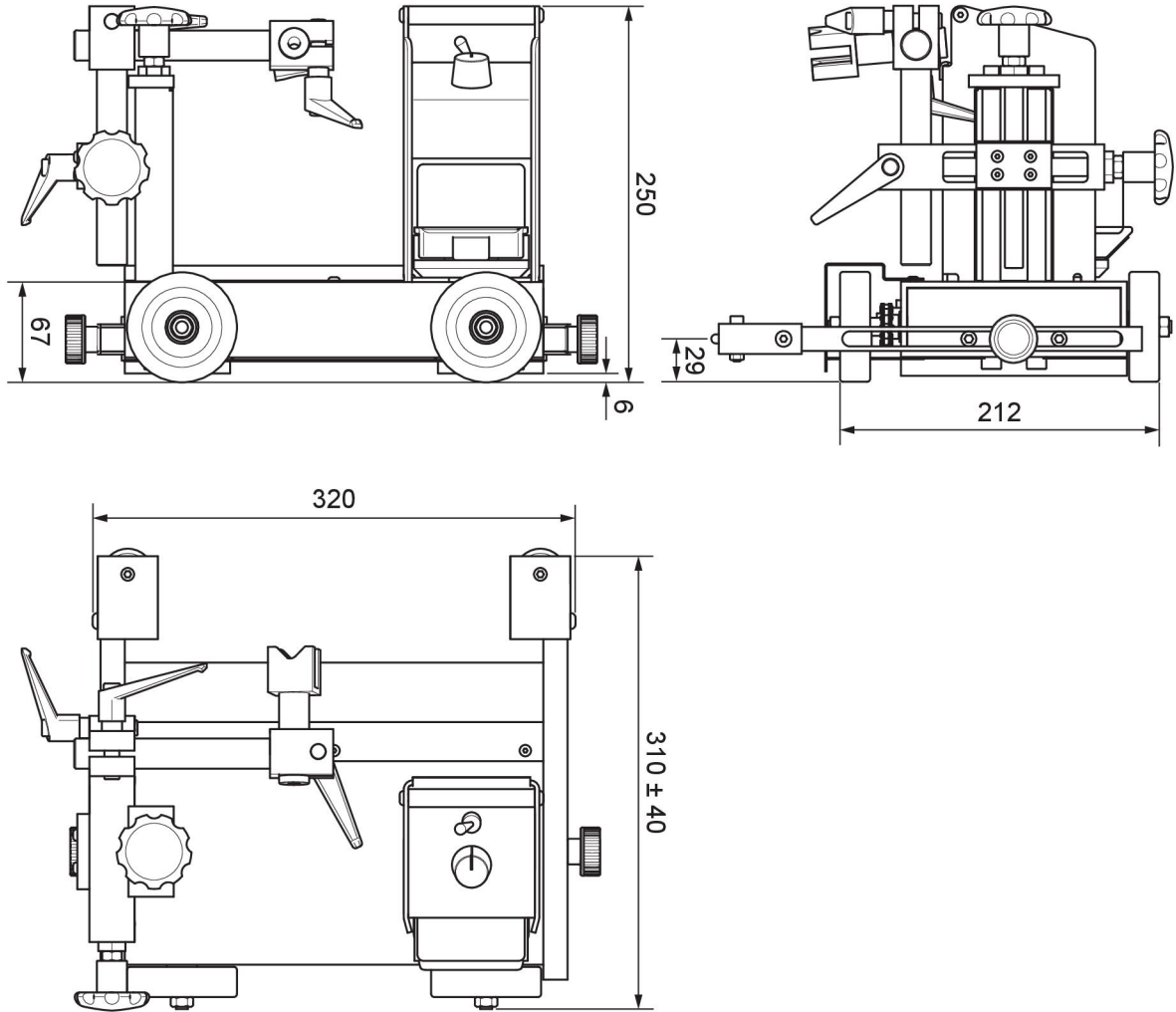
Remontą ir elektros darbus turėtų atlikti ESAB įgaliotas techninės priežiūros inžinierius. Naudokite tik originalias ESAB atsargines ir susidėvinčias dalis.

„Miggytrac™ B501“ ir „Miggytrac™ B5001“ sukurtas ir išbandytas laikantis tarptautinių ir **IEC/EN 60204-1**, **ISO/EN 12100-2** ir **IEC/EN 60974-10** standartų. Baigęs (-ę) priežiūros ar remonto darbus, tuos darbus atlikęs (-ę) asmuo (-enys) atsako už tai, kad gaminys ir toliau atitiktų pirmiau nurodytų standartų reikalavimus.

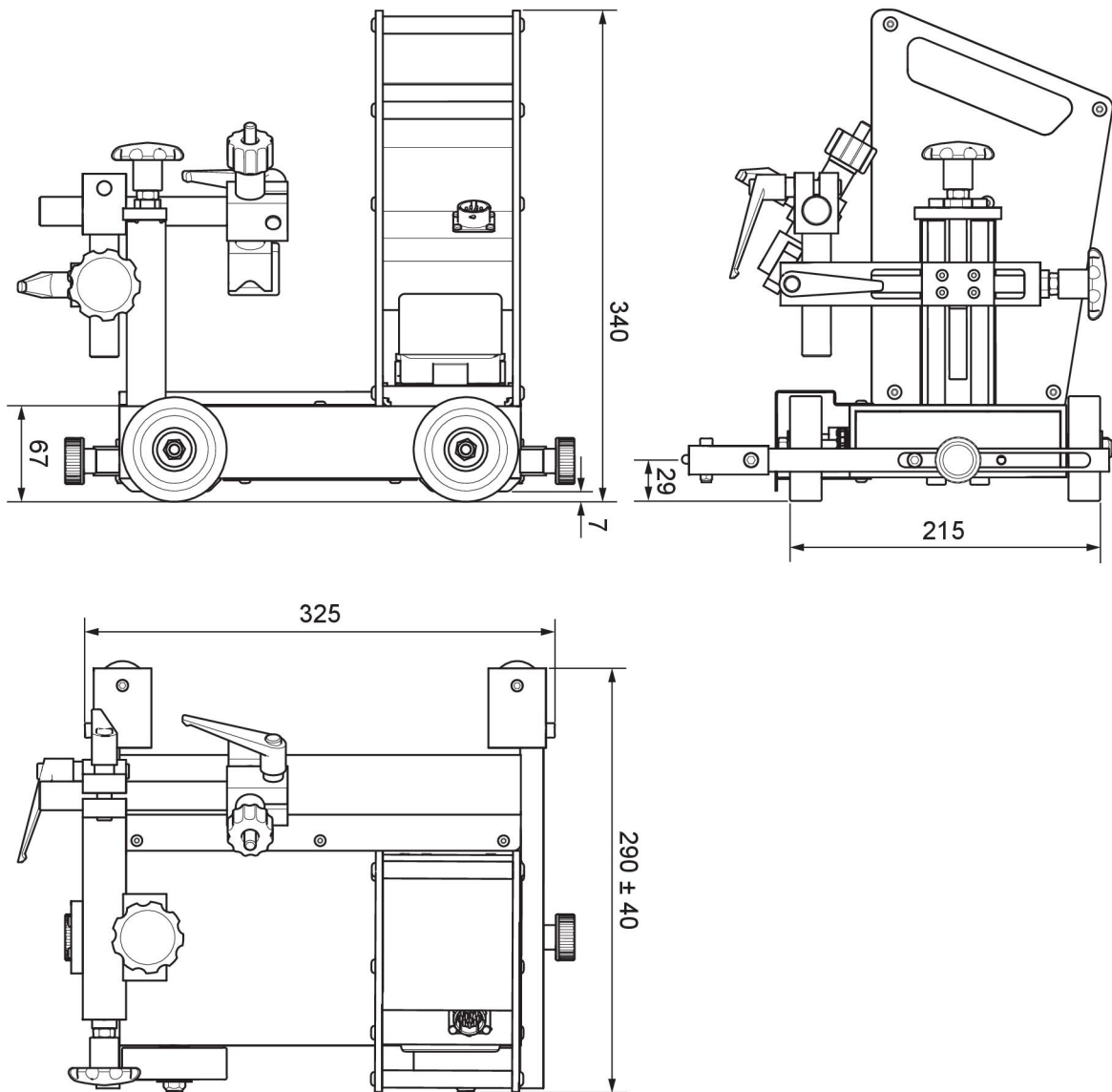
Atsargines dalis galima užsakyti iš artimiausio ESAB platintojo, žr. esab.com. Užsakydami detales, nurodykite gaminio tipą, serijos numerį, pavadinimą ir atsarginės detalės numerį pagal atsarginių detalių sąrašą. Turint šią informaciją, lengviau išsiųsti ir tinkamai pristatyti reikalingą detalę.

ERDVINIS BRĖŽINYS

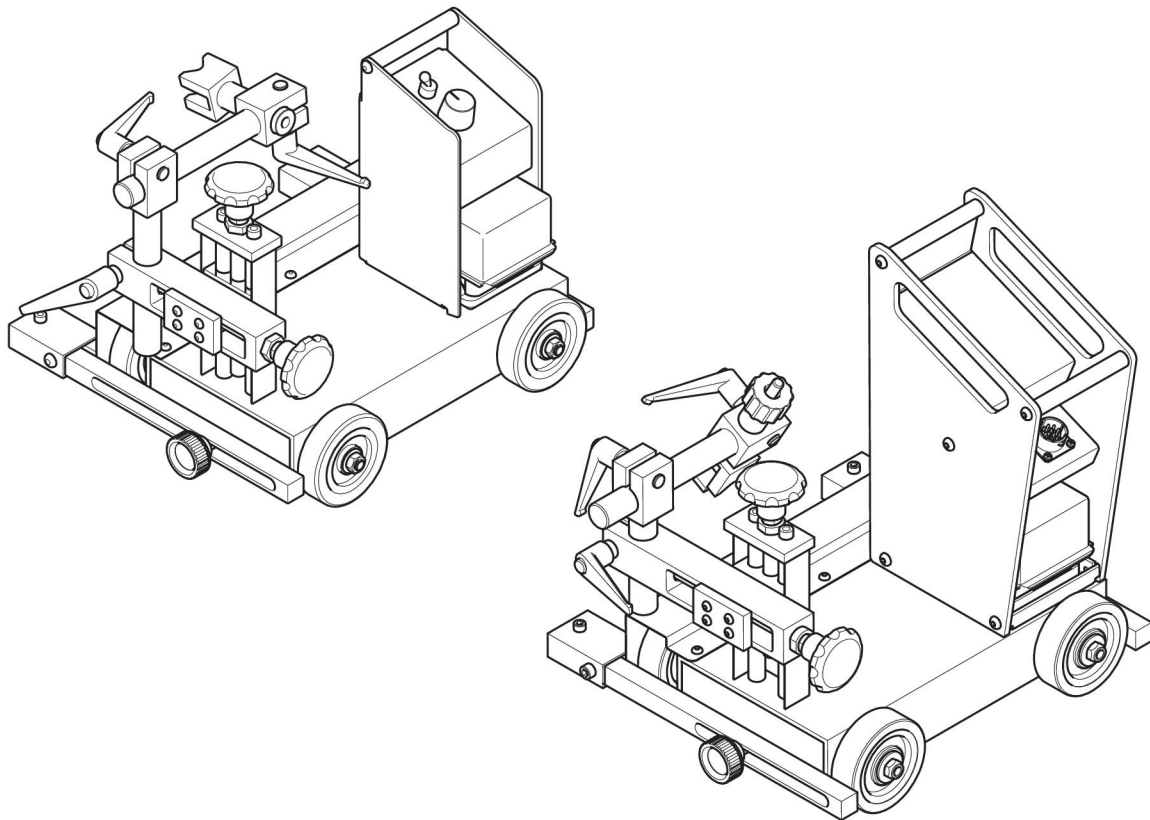
Miggytrac™ B501



Miggytrac™ B5001



UŽSAKYMO NUMERIAI



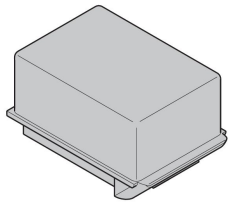
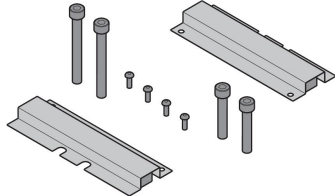


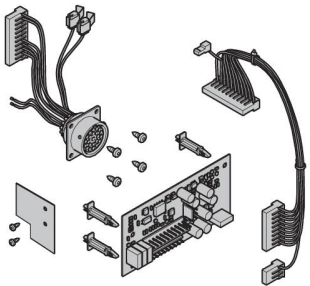
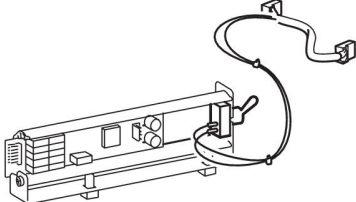
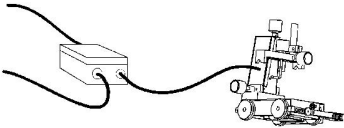
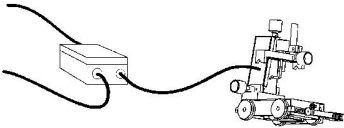

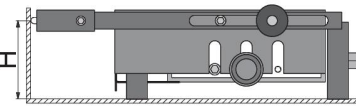
Ordering numbers	Denomination	Type	Notes
0457 357 882	Miggytrac™ B501		Battery excluded
0459 990 645	Miggytrac™ B5001		Battery excluded

Cable key function diagram Miggytrac™ B5001

Feeder, control panel	Origo™ Feed 304/484, M12	Origo™ Feed 304/484, M13	Origo™/ Aristo™ Feed, all panels	Warrior™ Feed 304	Universal feeder (any none Esab)
Cable 0457 360 880	X	X	X	X	
Control cable 0457 360 886					X
Battery 5 Ah 0457 468 074					X ¹
Remote adapter kit 0465 451 881				X	
Remote adapter kit 0459 681 880			X		
Transformer 230 V AC 0457 467 880					X ²
Transformer 115 V AC 0457 467 882					X ³

1, 2 and 3: Alternatives if the Miggytrac™ tractor **cannot** be powered from a welding power source

PRIEDAI

<p>0457 468 074 0457 468 072 0457 468 073</p>	<p>Battery, Makita 18V 5 Ah Battery charger, Makita Battery (18 V) and battery charger kit, Makita</p>	
<p>0457 357 131</p>	<p>Magnet kit</p>	
<p>0457 360 880</p>	<p>Control cable Miggytrac™/Railtrac 5 m. Suitable for all ESAB feeders.</p>	
<p>0457 360 886</p>	<p>Connection cable universal (only with 12-pin). Only for use with NON ESAB feeders.</p>	
<p>0465 451 881</p>	<p>Remote adapter kit Miggytrac™/Railtrac for Warrior™ Feed 304.</p>	
<p>0459 681 880</p>	<p>Remote adapter kit RA 23 CAN Miggytrac™/Railtrac for Aristo and Origo™ Feed 3004/4804 - MA23, MA24, MA25, U6.</p>	
<p>0457 467 880</p>	<p>Transformer kit 230 V AC. Only for use with NON ESAB feeders.</p>	
<p>0457 467 882</p>	<p>Transformer kit 115 V AC. Only for use with NON ESAB feeders.</p>	
<p>0398 145 106</p>	<p>Torch holder Ø20–30 mm</p>	
<p>0457 357 171</p>	<p>Adjustable guide wheel kit Miggytrac™, Adjustable height (H): 52–75 mm (2.0–3.0 in.)</p>	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

